


FRANCE



ORIGINE MADAGASCAR





FLORIBIS®

EXTRAITS DE NATURE

Floribis® est une société agro-alimentaire fondée en 2000, leader sur le marché de la production, de la transformation et de l'exportation de gousses de vanille et d'huiles essentielles. La société gère 625 ha de plantations de vanille et de plantes aromatiques. Reconnue pour la qualité de son travail et le professionnalisme de ses employés, Floribis® fournit les clients internationaux les plus exigeants dans le domaine des extraits alimentaires, aromatiques et cosmétiques.

Depuis sa création, Floribis® s'efforce de s'engager dans une coopération gagnant-gagnant avec les communautés locales de la région de la SAVA. Son usine de traitement est située à 3 km de Vohémar. Floribis® est le plus grand employeur de la ville et un acteur majeur de la vie des associations d'agriculteurs. En tant qu'entreprise responsable sur le plan éthique, Floribis s'est engagée à respecter les réglementations.

En développant son activité dans le domaine du bien-être et des soins, Floribis® est le premier fabricant de parfumerie à Madagascar et un pionnier des produits cosmétiques naturels. La fabrication de cosmétiques est située à 2 km de l'aéroport d'Ivato à Antananarivo.

FLORIBIS®

EXTRAITS DE NATURE

Floribis® is an agro-industry company founded in 2000, a market leader in the production, processing and export of vanilla pods and essential oils. The company is working on 625 ha of vanilla plantation and aromatic plants. Renowned for the quality of its work and the professionalism of its employees, Floribis® delivers the most demanding international customers in the field of food, aromatic and cosmetic extracts.

Since its creation, Floribis® has been striving to get involved in win-win cooperation with the local communities in the SAVA region. Its processing factory is located at 3 km from Vohémar. Floribis® is the largest employer in the city and a major player in the farmers' association life. As an ethically responsible company, Floribis® is committed to regulatory compliance. By expanding its activity in the field of well-being and care, Floribis® is Madagascar's leading perfumery manufacturer and a pioneer in natural cosmetics products. The cosmetics manufacture is located at 2 km from Ivato Airport in Antananarivo.



FLORIBIS®

UNE VISION BASÉE SUR L'INNOVATION ET LA PÉRENNITÉ AUX NORMES INTERNATIONALES

Leader mondial de la vanille Bourbon,
l'or vert de Madagascar,
Floribis® est implantée sur l'île depuis 2000.

The largest Vanilla Bourbon plantation worldwide,
known as the green gold of Madagascar.
Floribis® has been established on the island since 2000

2000 : Création de Floribis®
Creation of Floribis®

2003 : Constitution d'une banque variétale de vanille
Plantation de 30 ha de vanille
Constitution of vanilla variety bank
Plantation of 30 ha of vanilla

2008 : Certification BIO
ORGANIC certification

2011 : Plantation de vétiver
Vetiver plantation

2014 : Certification SMETA 4 Pillars
Production d'huile essentielle de vétiver
SMETA 4 Pillars Certification
Production of vetiver essential oil

2015 : FDA registration / Certification Global Impact
Plantation d'acacia / Production de concrète de gnidia
FDA registration / Global Impact Certification
Acacia plantation / Production of gnidia concrete

2016 : Transformation industrielle de la vanille
L'effectif atteint 1000 personnes
Certification Fair Trade
Industrial processing of vanilla
Workforce reaches 1000
Fair Trade Certification

2 700 m² de serre
1 distillerie d'huiles essentielles
1 usine de préparation vanille
traditionnelle et quick process
1 unité de production cosmétiques
2 laboratoires d'analyses

625^{ha} of agricultural land
2 700 m² greenhouse
1 000 employees
1 distillery with cutting edge technology
1 vanilla industrial processing unit
2 analysis laboratories
8500 partner planters

+ de 1 000
collaborateurs

625 ha
de terrains agricoles
8 500
paysans partenaires

A VISION BASED ON INNOVATION AND SUSTAINABILITY

WITH INTERNATIONAL STANDARDS



- 2017 : Les surfaces agricoles cultivées atteignent 625 ha
Implantation d'une nouvelle distillerie
Aménagement d'une serre de 1 200m² pour la vanille et 1500m² pour les plantes à parfum
Cultivated agricultural surfaces reach 625 ha
Installation of a new distillery
Development of a 1200m² greenhouse for vanilla and 1500m² for perfume plants
- 2018 : Certification For Life / Certification HACCP
Démarrage unité de production cosmétiques à Antananarivo
For Life Certification / HACCP Certification
Cosmetics production unit startup in Antananarivo
- 2019 : Collections d'eaux de toilette "Îles Mystérieuses" & "Ecales aux Mascareignes".
Eaux de toilette collections: "Mysterious Islands" and "Ecales to Mascareignes".
- 2020 : Huilerie coco - extraction végétale à froid
Coco oil - cold vegetable extraction
Briqueterie pour la gestion des déchets
Brickworks for waste management
- 2021 : Lancement de la marque IZAHO Botanicals
Launch of the IZAHO Botanicals brand
- 2022 : Etablissement d'une succursale européenne et établissement d'un entrepôt certifié en France
Launch of a european Branch and establishment of a certified storage in France
- 2024 : Création de la marque de parfumerie et cosmétiques l'Atelier de Flo
Creation of the perfumery and cosmetics brand l'Atelier de Flo

Artisan parfumeur de Madagascar

Les principales activités de Floribis® portent sur la culture, la transformation de vanille, l'extraction d'huiles essentielles et de plantes aromatiques et à parfums.

Floribis® a élargi ses activités dans les domaines du bien-être et des soins par la fabrication de parfums et produits cosmétiques pour la vente locale et l'exportation.

Pour cela, Floribis® dispose de plus de 625 ha de plantations pour les cultures de vanille, vétiver, ylang-ylang, patchouli, rose, tubéreuse, jasmins, iris, etc.

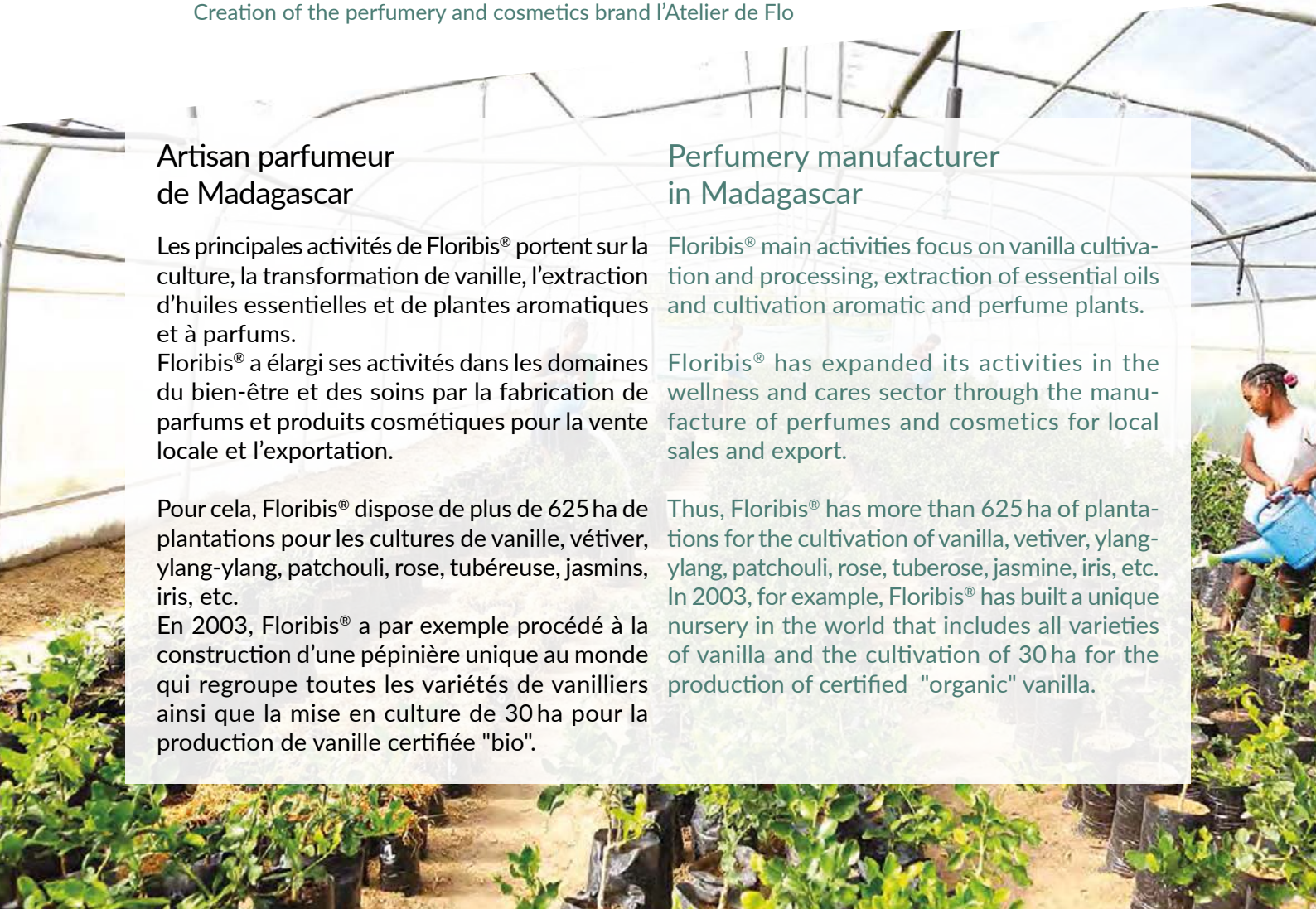
En 2003, Floribis® a par exemple procédé à la construction d'une pépinière unique au monde qui regroupe toutes les variétés de vanilliers ainsi que la mise en culture de 30 ha pour la production de vanille certifiée "bio".

Perfumery manufacturer in Madagascar

Floribis® main activities focus on vanilla cultivation and processing, extraction of essential oils and cultivation aromatic and perfume plants.

Floribis® has expanded its activities in the wellness and cares sector through the manufacture of perfumes and cosmetics for local sales and export.

Thus, Floribis® has more than 625 ha of plantations for the cultivation of vanilla, vetiver, ylang-ylang, patchouli, rose, tuberose, jasmine, iris, etc. In 2003, for example, Floribis® has built a unique nursery in the world that includes all varieties of vanilla and the cultivation of 30 ha for the production of certified "organic" vanilla.





FLORIBIS®

LA VANILLE BOURBON, NOTRE FER DE LANCE

LA COLLECTE DE VANILLE

La campagne VANILLE VERTE, de juin à septembre. Dans son usine de 4 500 m², Floribis® prépare la vanille verte en passant par différentes étapes. La préparation est soit industrielle, soit traditionnelle, avec une traçabilité parfaite. Cette vanille verte provient de notre plantation et de nos associations paysannes de la région SAVA.

La campagne VANILLE DU VRAC débute en septembre. C'est une campagne d'ajustement qualitatif de la vanille préparée ou semi-préparée par nos associations paysannes.

LA TRANSFORMATION MIRACULEUSE

> LE PROCESS TRADITIONNEL

Parmi les 20 000 orchidées existantes, seule la vanilla planifolia est utilisée pour l'alimentaire. La fleur ne s'ouvre qu'une journée pendant laquelle il faut la féconder manuellement : c'est la pollinisation. Après la fécondation, il faut attendre 1 à 2 mois pour que la gousse atteigne sa taille maximale. Cette gousse met 7 à 9 mois pour atteindre la maturité.

Traitement

- 1/ Échaudage : Après avoir plongé les gousses dans de l'eau chaude, elles sont placées dans des caisses couvertes pendant 24 h pour les faire dégorger. C'est ce que l'on appelle la transpiration. Elles deviennent alors noires et souples.
- 2/ Séchage : Les gousses sont étendues au soleil 15 jours puis placées sous ombrières pendant 1 mois.
- 3/ Maturation : Les gousses sont placées dans des caissons de fermentation pendant 8 mois. Elles sont ensuite calibrées et rangées en bottes.

> FLORIBIS® QUICK PROCESS

Processus semi-industriel, c'est une approche HACCP de processus rapide de 10 jours maximum qui garantit une qualité de produit optimale en termes de richesse en vanilline et d'homogénéité. C'est un produit utilisé pour les industries d'arômes, cosmétique et agroalimentaire. Après la récolte, les gousses sont coupées en morceaux de 1 cm et réparties sur des grilles mobiles de séchage. Placées à l'intérieur d'une chambre isotherme, la transpiration dure 24 heures. Les morceaux de gousses sont enrichis à la fois en terme d'arôme plus complexe et de vanilline. Confinées dans des caisses en bois, le raffinage participe au développement de plus de 160 notes aromatiques. En boutique, on l'appelle «Éclats de vanille».

BOURBON VANILLA OUR SPEARHEAD

THE VANILLA COLLECT

The GREEN VANILLA campaign, from June to September. In its 4,500 m² factory, Floribis® prepares green vanilla through various stages. The transformation process can either be traditional or industrial, depending on customers order with full traceability all along the process. These green vanillas come from our plantation or our associations of the SAVA region. The VRAC VANILLA campaign, starting in September. It's a qualitative adjustment campaign of prepared vanilla or semi prepared by our farmers.



THE MIRACULOUS TRANSFORMATION

> THE TRADITIONNANL PROCESS

Among the 20,000 existing orchids, only the vanilla planifolia is used for food needs. The flower opens one day during which it must be fertilized manually. It's pollination. After fertilization, the pod reaches its maximum size in 1 or 2 months, and this pod takes 7 to 9 months to reach maturity.

Treatment:

- 1/ Scalding: After immersing the pods in hot water, they are placed in covered boxes for 24 hours to disgorge them. This is called sweating. At this stage, they become black and flexible.
- 2/ Drying: The pods are laid in the sun for 15 days then placed under shade boxes for 1 month..
- 3/ Maturation: The pods are placed in fermentation boxes for 8 months. Finally, they are calibrated and stored in bundles.

> FLORIBIS® QUICK PROCESS

Semi-industrial process, it is a HACCP approach of fast process of 10 days maximum which guarantees an optimal product quality in terms of richness in vanillin and homogeneity. It is a product used for flavouring, cosmetic and food industries. After harvesting, the pods are cut into 1 cm pieces and distributed on mobile drying racks. Placed inside an insulated chamber, sweat in glasts 24 hours. The pod pieces are enriched both in terms of more complex aroma and vanillin. Confined in wooden cases, the refining helps the development of more than 160 aromatic notes.





FLORIBIS®

UNE PRODUCTION EFFICIENTE

UNE DISTILLERIE À LA TECHNOLOGIE DE POINTE

L'année 2017 a vu le démarrage d'une des unités d'extractions d'huiles essentielles de 1 500 m². Cette unité permet de produire des matières premières destinées à l'industrie de la parfumerie, notamment l'huile essentielle de vétiver, d'ylang-ylang, de patchouli et de géranium. Floribis® est une entreprise éthique, équitable, socialement et environnementalement responsable, sa vision est axée sur la durabilité.

ORGANISME ÉCO-RESPONSABLE

Floribis® intègre les impacts environnementaux dans ses critères de décision et dans l'ensemble de ses processus. Floribis® s'engage à :

ÊTRE AUTOSUFFISANTE EN ÉNERGIE

La plantation de 200 ha d'acacia alimentera la chaudière de la distillerie. Elle permettra également l'enrichissement de la biodiversité et fournira une source de bois de chauffage pour les villages environnants,

RÉDUIRE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE POLLUANTE

Le processus de préparation de la vanille profite également de la chaudière de la distillerie. La vapeur produite est utilisée pour l'échaudage de la vanille verte dans le processus traditionnel, ce qui permet d'obtenir une rapidité de chauffage, une précision de température ainsi qu'une diminution des coûts de production. La vapeur alimente également le processus de transformation industriel, le "Floribis Quick Process" et remplace de façon avantageuse les résistances électriques.

PROTÉGER LES FORÊTS PRIMAIRES

Un projet de reconstitution de l'écosystème a été initié dans la forêt de Fanambana en partenariat avec le service des Eaux et Forêts - conservation et plantation d'arbres à croissance lente, gardes forestiers, reconversion des bûcherons, etc.

RECYCLER

Après distillation, les racines de vétiver sont séchées puis réutilisées pour alimenter la chaudière.

GÉRER EFFICACEMENT L'EAU

Les eaux usées de la distillerie sont recyclées.

AN EFFICIENT PRODUCTION

A MODERN DISTILLERY

The year 2017 saw the start of the most modern essential oil extraction units. Vetiver, ylang-ylang, patchouli or geranium essential oils produced are delivered to perfume industries. With a focused vision on sustainability, Floribis® is an ethical, fair, socially and environmentally responsible company.

ECO-FRIENDLY ORGANIZATION

Floribis® integrates environmental impacts into its decision criteria and into all its processes. Floribis® commits itself to:

BE SELF-SUFFICIENT IN ENERGY

The 200ha of acacia plantation will supply the boiler of the distillery. It will also enrich biodiversity and provide a source of firewood for the surrounding villages.

REDUCE THE CONSUMPTION OF POLLUTING ENERGY

The process of preparing vanilla also benefits from the distillery boiler. The steam produced is used for the scalding of the green vanilla in the traditional process, which makes it possible to obtain a heating speed, precision in temperature as well as a reduction of production costs. Steam also feeds the process of industrial transformation, the "Floribis Quick Process" and advantageously replaces the electrical resistances.

PROTECTING PRIMARY FORESTS

An ecosystem recovery project was initiated in the Fanambana forest in partnership with the Water and Forest Service - conservation and planting of slow-growing trees, forest rangers, conversion of loggers, etc.

RECYCLE

After distillation, the vetiver roots are dried and reused to feed the boiler.

MANAGE WATER EFFICIENTLY

Wastewater from the distillery is recycled.



PROJET FOR LIFE RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES

Parce-que Madagascar a tous les potentiels pour rayonner à l'international, parce-que nous portons les valeurs humaines fondamentales de respect, d'exigence et d'ambition pour notre île, parce-que nos produits relèvent d'une qualité d'exception, Floribis® s'engage auprès de celles et ceux qui contribuent à l'expansion et à l'accomplissement de sa réussite.

À l'initiative et en partenariat avec les sociétés V Mane & Fils et Nestlé, Floribis® adopte le projet For Life dans le but d'améliorer le niveau de vie de ses collaborateurs et de leur famille.

For life est une référence dans le cadre de la RSE.

FOR LIFE PROJECT CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY

Because Madagascar has all the potential to shine internationally, because we carry the fundamental human values of respect, demand and ambition for our island, because our products have an exceptional quality, Floribis® is committed to those who contribute to the expansion and achievement of its success.

With the initiative and a partnership with the companies V Mane & Fils and Nestlé, Floribis® adopts the For Life project with the aim of improving its employees and their families' standard of living.

For life is a reference in the context of CSR.





FLORIBIS®

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

C'est au sein du département R&D que les plantes et molécules à forte potentialité sont identifiées. À l'image du gnidia, diverses plantes sont mises en culture et étudiées. Les produits qui en sont extraits seront ensuite proposés aux industriels agroalimentaires, de la parfumerie, de l'aromathérapie ou du cosmétique.

L'AMBITION DE FLORIBIS®
EST DE RESTER PRÉCURSEUR
EN OFFRANT DES PRODUITS INNOVANTS.

Le département est pourvu d'une équipe dédiée de 30 personnes, d'une surface de serre de 2 700 m², d'un laboratoire d'analyse et d'un système d'extraction au CO₂ supercritique qui permettra d'obtenir les meilleurs extraits sans solvant.



RESEARCH & DEVELOPMENT

The R&D department main focus is in identifying plants and molecules with high potential. Like gnidia, various plants are cultivated and studied. The products that are extracted will then be presented to food, perfumery, aromatherapy or cosmetics manufacturers.

FLORIBIS® AMBITION IS TO REMAIN
A PIONEER BY OFFERING INNOVATIVE PRODUCTS.

The department has a dedicated team of 30 people, a greenhouse area of 2 700 m², an analysis laboratory and a supercritical CO₂ extraction system that provide the best extracts without solvent.

LE FRUIT D'UN TRAVAIL DE RECHERCHE : GNIDIA DAPHNIFOLIA

Elle fait partie de la famille des thymelaeaceae et se rencontre dans les endroits sableux et rocaillieux. Elle comprend environ 140 espèces, principalement réparties en Afrique tropicale, avec 20 espèces endémiques de Madagascar. Cette plante produit une fleur jaune aux tonalités orangées dégageant un parfum qui rappelle celui de la mangue.

Une espèce en particulier est endémique de la région de Vohémar et de ses environs. La plante fleurit toute l'année avec un pic en septembre et en février.

En collaboration avec son client V Mane & Fils, Floribis® a effectué des études agronomiques et en laboratoire pour identifier et extraire les principes actifs destinés à la parfumerie.

Pour la cueillette, Floribis® a mis en place un partenariat avec deux associations de femmes AFAMA et VAMI pour cueillir cette fleur délicate. Ensemble, elles collectent jusqu'à 400 kg de fleurs par semaine. La méthode d'extraction du gnidia se fait par un solvant. Il faut une grande quantité de fleurs pour obtenir le produit final sous forme de concrète, ce qui en fait un produit précieux.



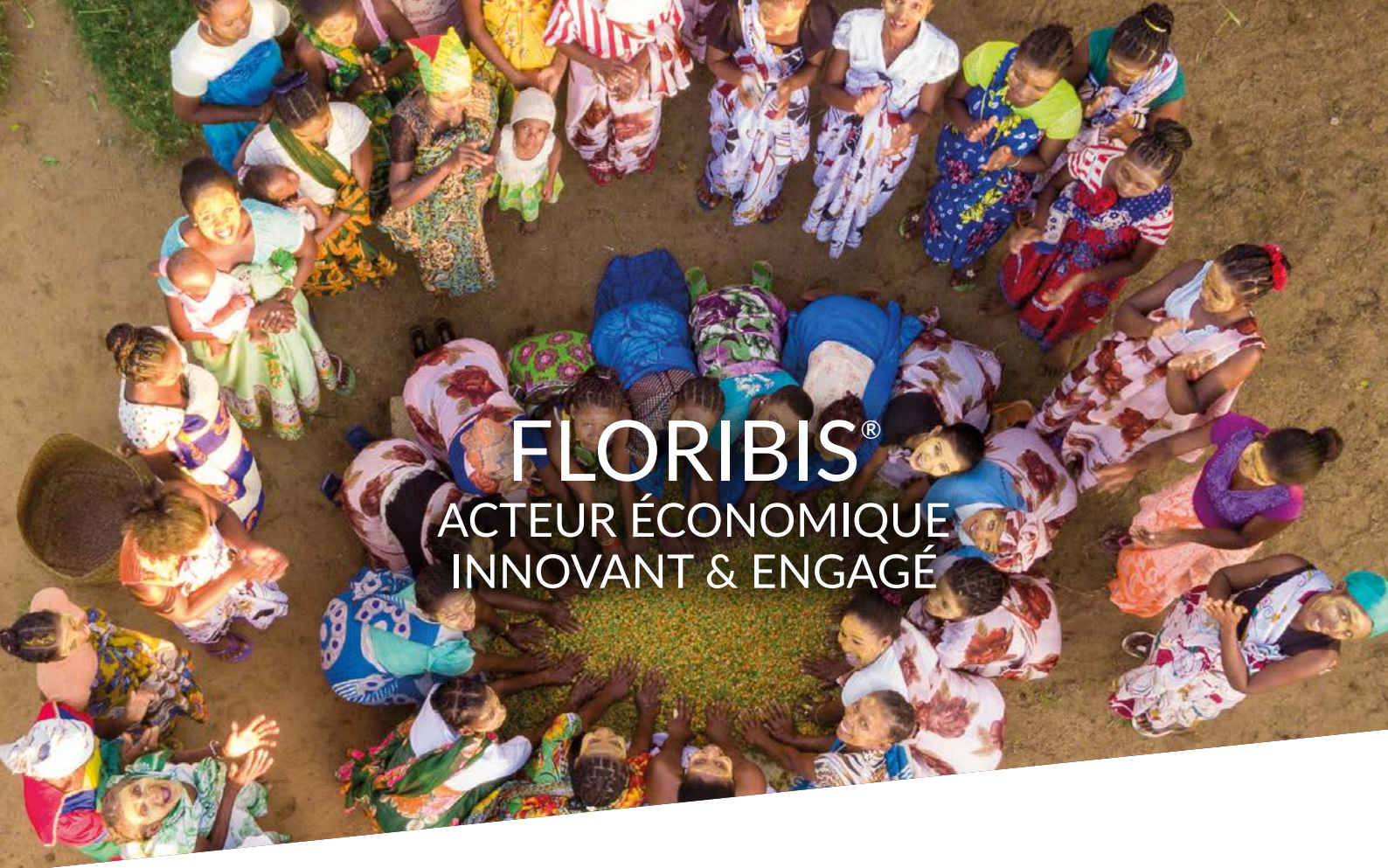
THE RESULT OF RESEARCH WORK: GNIDIA DAPHNIFOLIA

Gnidia belongs to the family of thymelaeaceae. It is found in sandy and rocky places and comprises about 140 species. They are mainly distributed in tropical Africa, with 20 species endemic to Madagascar. This plant produces a yellow flower with orange tones that gives off a perfume reminiscent of that of mango. One species in particular is endemic to the region of Vohémar and its surroundings. The plant blooms all year with a peak in September and February.

Agronomic and laboratory studies have been carried out in collaboration with its client, V Mane & Fils, in order to identify and extract active ingredients for perfumery. For picking Floribis® has established a partnership with two women associations AFAMA and VAMI to pick the delicate flower. Together, they collect up to 400 kg of flowers per week.

Gnidia is extracted by solvent. It takes a lot of flowers to get the final product which is a concrete. This makes it a valuable product.





FLORIBIS®

ACTEUR ÉCONOMIQUE INNOVANT & ENGAGÉ

IMPULSER DES DYNAMIQUES LOCALES POUR UN DÉVELOPPEMENT RURAL EFFICACE & DURABLE

Soucieuse de dynamiser le tissu économique de sa région, Floribis® appuie ses associations dans leur socio-organisation, les techniques de production, les achats d'intrants de matériel afin de leur permettre d'offrir des produits de qualité, traçables, tout en préservant l'environnement. Elle s'implique fortement notamment dans le suivi de leur production (géo référencement des parcelles, recensement du nombre de pieds productifs/pieds totaux, échantillonnage et analyse qualité).

Avec son client privilégié V Mane & Fils, Floribis® participe à des œuvres sociales, comme l'adduction d'eau dans le village de Maroboengy, la construction, l'entretien et la dotation en matériel de l'école primaire et secondaire d'Antanandava.

COMMITTED AND INNOVATIVE ECONOMIC ACTOR

BOOSTING LOCAL DYNAMICS FOR EFFECTIVE AND SUSTAINABLE RURAL DEVELOPMENT

In order to boost the economic fabric of its region, Floribis® supports local associations in their socio-organization, production techniques, and the purchase of inputs or equipments so they can offer traceable quality products, while preserving the environment. The company is particularly involved in the monitoring of their production (geo-referencing plots, counting the number of productive feet / total feet, sampling and quality analysis).

Accompanied by its privileged client, V Mane & Fils, Floribis® participates in social works, such as water supply in the village of Maroboengy, construction, maintenance and equipment supply of primary and secondary school at Antanandava.

AUX VALEURS FORTES ET HUMAINES

ÊTRE PROACTIF & TENIR NOS ENGAGEMENTS

- Anticiper les éventuels obstacles.
- Encourager chacun à trouver des idées et des solutions.
- Délivrer ce qu'on promet, en termes de délai et de résultat.

ÊTRE UNE ENTREPRISE RESPONSABLE

- Promouvoir les engagements relatifs au respect des normes internationales en matière de sécurité, d'environnement et sociale.
- Agir de manière transparente et respecter les normes d'éthique.
- Assurer un travail bien fait dans la sécurité et le confort de tous.

VISER L'EXCELLENCE & INNOVER CONTINUUELLEMENT

- Être précurseur dans notre domaine d'activité.
- Améliorer les techniques utilisées par la créativité et l'innovation.
- Viser l'excellence dans ce que nous entreprenons et être fiers de nos résultats.
- Accompagner nos clients dans la recherche de solutions.

BÂTIR UNE COLLABORATION DURABLE

- Promouvoir la cohésion et le travail d'équipe pour atteindre nos objectifs.
- Stimuler l'enthousiasme.
- Faire preuve d'intégrité dans la conduite de toutes nos activités.
- Garder un environnement de travail motivant.

Floribis® allie le savoir-faire traditionnel aux technologies les plus avancées.



WITH STRONG HUMAN VALUES

BE PROACTIVE & HONOUR OUR COMMITMENTS

- Anticipate possible obstacles.
- Encourage everyone to come up with ideas and solutions.
- Deliver what we promise, in terms of time and results.

BE A RESPONSIBLE COMPANY

- Promote commitments to meet international standards in terms of safety, environment and social
- Act in a transparent manner and respect ethical standards.
- Ensure a job well done in the safety and comfort of all.

AIMING FOR EXCELLENCE & CONTINUOUS INNOVATION

- To be a precursor in our field of activity.
- Improve the techniques used by creativity and innovation.
- To strive for excellence in what we do and be proud of our results.
- Support our customers in finding solutions.

BUILDING SUSTAINABLE COLLABORATION

- Promote teamwork and cohesion to achieve our goals.
- Stimulate enthusiasm.
- Apply integrity in the conduct of all our activities.
- Maintain a motivating work environment.

Floribis® combines traditional know-how with the most advanced technologies





FLORIBIS®

DES PRODUITS D'EXCEPTION

DES CHAMPS AUX FLACONS,
FLORIBIS® PROPOSE DES PRODUITS D'UNE QUALITÉ REMARQUABLE

La vanille Bourbon est présentée en gousses, en poudre ou en extraits. Les gousses de vanille noire sont classées "Gourmet" et celles de vanille rouge "Premium".

Les rhums sont savoureusement parfumés à la vanille. Épices & condiments tels que poivre blanc, noir, et sauvage, baies roses, bâtons de cannelle, etc. sont sélectionnés avec soin. La fleur de sel, la cassonade à la vanille présentent une vitrine colorée qui met à l'honneur toutes les richesses de la Grande Ile. Les thés, vert et noir, accompagnent les miels rares de niaouli, macaranga, letchi, jujube ou fleur d'Antigone.

Artisan Parfumeur, Floribis® met à l'honneur les fragrances de l'île à travers ses collections d'eaux de parfums. Floribis développe également des gammes innovantes de produits d'hygiène et de soins à base d'huiles essentielles et végétales miraculeuses : huiles de massage, lotion anti-moustique, spray antiviral et des huiles essentielles pures et naturelles qui se présentent au travers des essences chémotypées : cannelle, eucalyptus, katrafay, niaouli, mandravasarotra, vétiver, ylang-ylang, etc. pour un usage simple, pratique et familial.

EXCEPTIONAL PRODUCTS

FROM FIELD TO BOTTLE,
FLORIBIS® OFFERS RANGES OF PRODUCTS OF REMARKABLE QUALITY.

Bourbon vanilla comes in pods, powder or extracts. Black vanilla beans are classified as "Gourmet" and red vanilla as "Premium". Our rums are deliciously scented with vanilla. Spices & condiments such as white, black and wild pepper, pink berries, cinnamon sticks, etc. are carefully selected. Fleur de sel and vanilla brown sugar are presented in a colorful showcase showcasing all the riches of the Big Island. Green and black teas accompany rare honeys such as niaouli, macaranga, letchi, jujube and Antigone flower. As an artisan perfumer, Floribis® honors the island's fragrances through its eaux de toilette collections. Floribis Green Power is an innovative range of hygiene and care products based on miraculous essential and plant oils: massage oils, anti-mosquito lotion, anti-viral spray and pure, natural essential oils in chemotyped essences: cinnamon, eucalyptus, katrafay, niaouli, mandravasarotra, vetiver, ylang-ylang, etc. for simple, practical family use.

l'atelier de Flo

L'atelier de Flo est fier de présenter sa première gamme de parfums. Le respect de la terre-mère ainsi que des femmes et des hommes qui la travaillent a inspiré ses créations. Ces fragrances ont été créées pour une clientèle exigeante et raffinée. Elles évoquent la beauté et le voyage des senteurs de vanille aux embrums de Méditerranée.

L'atelier de Flo is proud to present its first range of perfumes. Inspired by respect for Mother Earth and the women and men who work it, these creations were made for a demanding and refined clientele. They evoke the beauty and journey from the scents of vanilla to the sea breezes of the Mediterranean.



Notes de tête:
bergamote, oranger,
hespéride
Notes de cœur:
jasmin, rose
Notes de fond:
vanille, musc

Notes de tête:
oranger, praline, cassis
Notes de cœur:
jasmin, rose
Notes de fond:
vanille, musc

Notes de tête:
oranger, noix de coco, épices
Notes de cœur:
tiaré, rose, fleurs blanches
Notes de fond:
vanille, ylan-ylang, musc

Notes de tête:
oranger, épicé
Notes de cœur:
jasmin, noix de coco
Notes de fond:
vanille, boisé, ambre

Parfums
formats nomades



Huile végétale de coco extra vierge,
pression à froid, 100% pure et naturelle
Ecocert FR-BIO-001
40 gr - 1.35 fl oz



Vanille Givrée
Lait tendre pour le corps
en flacons de 120 ml



87 route de saint pancrace
06100 Nice

floribis.com